

CARATTERISTICHE TECNICHE TELA COTONE PER CAMICI CUCINIERI
DETENUTI

La tela deve essere prodotta con il seguente filato:

- Cotone 100% - America I° - per catena Ne 32/2- del tipo cardato
- Cotone 100% - America I° - per trama Ne 16- del tipo cardato
- Altezza stoffa finita: cm. 154 - comprese cimose
- Armatura a tela
- Peso al metro lineare: gr. 320 -finito
- Tolleranza sul peso finito: + 3%
-
- Resistenze dinamometriche su strisce di cm. 5x36:
 - Ordito - non inferiore a Kg. 60
 - Trama - non inferiore a Kg. 55
- Diminuzione alla prova di bagnatura:
 - non superiore al 3% nel senso della trama.

Il tessuto deve essere sottoposto alle seguenti operazioni di fissaggio

- purgatura - trattamento di candeggio - calandratura - arrotolatura su tubi di cartone e relativo imballaggio con materiale idoneo alla sua conservazione.

Ai fini del collaudo è necessario effettuare anche degli accertamenti analitici, oltre a quelli tecnologici sopraindicati, riguardanti la regolarità del trattamento di candeggio.

CAP. 6.3

CONDIZIONI TECNICHE PER LA PROVVISTA DI "LENZUOLA DI COTONE

PER DETENUTI SANI ED INFERMI"

CAPO I - DESCRIZIONE

- I.1. Il lenzuolo deve essere confezionato con un unico telo, senza giunture.
Le due estremita', prive di cimose, devono essere rifinite con un orlo ottenuto mediante una semplice ripiegatura, per cm.1, e fermato mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi.
Il lenzuolo, finito, deve avere le seguenti dimensioni:
- lunghezza: non meno di cm.270;
- larghezza: cm. 154 + 1.

CAPO II - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME, ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

II. 1. Tela di cotone

- Materia prima: cotone di qualita' idonea ad ottenere filati del tipo "America 1°" e tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.

- +
- Altezza (cimose comprese) (UNI 5113): cm.154 - 1;
- Cimose (UNI 5113): ben distese e regolari ciascuna non piu' alta di cm. 1;
+
- Massa areica (UNI 5114): g/m² 195 - 3%;
- Armatura (UNI 8099): tela;
+
- Riduzione (fili a cm.) (UNI 9274); Ordito: 24-25 fili a cm.
Trama: 24 fili a cm.

In trama e' tollerato un filo in piu' o in meno a cm., limitatamente al 10% delle prove;

- Filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- Titolo dei filati da impiegarsi: Tex 36,9 (Nec 16) sia in ordito che in trama (UNI 4783-4784-8517)

Ordito: non inferiore a N.565;
Forza di rottura (UNI 8639) Trama: non inferiore a N.555;

Le prove vanno effettuate su provini tenuti preventivamente in stufa per 60' a 50 C + 2 e quindi

lasciati raffreddare in essiccatore per 60'.
Dimensioni provini: cm. 5 per 36 (distanza utile tra i morsetti)

Sia in ordito che in trama e' tollerata una deficienza di resistenza non superiore al 7% nelle singole prove.

purche' la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso;

- Variazioni dimensionali (UNI 9294-parte 3^a - metodo di lavaggio 5A- detersivo ECE - asciugamento tipo E): max 5%, sia in ordito che in trama.
 - Contenuto di appretto (UNI 5119): non superiore al 3%;
 - Colore: bianco, come da campione ufficiale.
 - Mano, aspetto e rifinitura: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, rifinitura al campione.
 - Solidita' della tinta:
 - agli acidi (UNI 5139): degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137);
 - agli alcali (UNI 5140): degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137);
 - alla stiratura con ferro a caldo (UNI 5152): degradazione 4/5 delle rispettive scale dei grigi (UNI 5137-5138);
 - al lavaggio meccanico con detersivi sintetici (UNI 8280): degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137).
- II.2. Filato cucirino tutte le cuciture devono essere eseguite con l'impiego di refe di cotone mercerizzato bianco del titolo 50/3.

II.3. Rigatura di riconoscimento:

- lenzuola per detenuti infermi: nel senso dell'ordito ed a cm.40 dalle rispettive cimose sono ricavate due righe di colore marrone, come da campione ufficiale, larghe ciascuna cm.1 circa;
- lenzuola per detenuti sani: nel senso dell'ordito ed a cm.20 dalle rispettive cimose, sono ricavate due righe di colore marrone, large ciascuna cm.1 circa. Ciascuna riga sara' costituita da sette righine ognuna delle quali e' ottenuta alternando due fili greggi e due fili colorati marrone, come da campione ufficiale.

CAPO III - IMBALLAGGIO

Le lenzuola, ben stirate e piegate, saranno contenute in idonee buste di polietilene o di altro idoneo materiale plastico trasparente, di adeguate dimensioni in ragione di 5 lenzuola.

Le buste contenenti le lenzuola saranno, a loro volta, immesse in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacita' e dimensioni, in ragione di 5 buste (per complessive 25 lenzuola) per ciascuna cassa. La chiusura sara' ottenuta mediante l'applicazione su tutti i lembi aperti di un tratto di nastro autoadesivo, alto non meno di cm.5.

Il cartone ondulato delle casse deve essere del tipo a doppia onda e dovra' possedere i seguenti requisiti principali:

- massa areica (peso a m): g. 630 + 5%;

- resistenza allo scoppio: non inferiore a K Pa 1340.

Le casse dovranno recare, all'esterno, le seguenti indicazioni:

- MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

- denominazione e quantità del manufatto contenuto;
- denominazione o ragione sociale della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

CAPITOLATO G/21

REPUBBLICA ITALIANA
 MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA
 DIREZIONE GENERALE PER GLI ISTITUTI DI PREVENZIONE E DI PENA
 UFFICIO IX REPARTO II CONTRATTI

CONDIZIONI SPECIALI PER LA PROVISTA DI ASCIUGATOI PER DETENUTI SANI

Caratteristiche del tessuto: armatura: tela; altezza cm.65; titolo dei filati: in ordito 16/2 in trama 10/2; peso a mtl. gr.145, riduzione a cm.ordito fili 16, trama fili 16/17; resistenza alla trazione su strisce 5x35: ordito Kg.55, trama Kg.55. Prova di bagnatura: raccorcimento e restringimento non superiore al 5%. Perdita alla spaccchiatura a fondo non superiore al 4%.

I filati: greggi "America I" dovranno essere regolari, privi di neps, ringrossi e guscette.

La tela: dovrà essere diligentemente ed uniformemente lavorata, di altezza uniforme, munita di cimose regolari.

Il tessuto: dovrà portare, nel senso dell'ordito e da ambo i lati, a distanza di circa cm.12 dalle cimose, una riga larga cm.1 circa. Ciascuna riga sarà costituita da quattro righine, ottenute alternando due filati greggi a due filati tinti in marrone con solidità almeno buona (4) agli alcali ed al lavaggio meccanico a 60°, secondo le norme Unitex 1959.

Confezione del manufatto: l'asciugatoio deve avere le dimensioni di cm.65 (larghezza) x cm.100 (lunghezza). I due lati corti saranno provvisti di orlatura di cm.1 circa, da effettuarsi con cuciture a punti fitti, con andamento regolare ed estremità ben fermate. Su due angoli sarà applicato un nastro di cotone lungo cm.10 in doppio.

IMBALLAGGIO: gli asciugatoi, ben stirati e piegati, saranno riuniti in pacchi da dieci ciascuno. I pacchi, in numero di venti, dovranno essere poi contenuti in scatoloni di cartone nuovo e resistente, avvolti in tela juta e fermati con reggetta. All'esterno dell'involucro sarà applicato un cartellino con l'indicazione della ditta fornitrice, la denominazione del manufatto, il numero progressivo del collo e il numero dei pezzi contenuti nel collo.

N.B.: E' tollerato un eccesso di restringimento alle prove di bagnatura fino a 2% purchè compensato da corrispondenti maggiori dimensioni del manufatto in grezzo.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature] *[Handwritten signature]* *[Handwritten signature]*

01

3 PAG.

CONDIZIONI TECNICHE PER LA PROVVISATA DI "FEDERE E GUSCI
DI GUANCIALI PER DETENUTI"

CAPO I° - DESCRIZIONE

- I.1. La federa dovrà avere, finita, le dimensioni di cm.95 lunghezza di cm.60 in larghezza.- Essa è ottenuta addoppiando il telo nel senso della lunghezza ed unendo due lati. Il lato corto che rimane libero sarà provvisto di orlo semplice, di almeno cm.3 sulla quale saranno solidamente applicati 3 bottoni bianchi a quattro fori, in resina resistente al lavaggio meccanico e, in corrispondenza, tre asole per la chiusura.
- Le cuciture devono essere eseguite a punti fitti con andamento regolare e con filato di cotone a tre capi della migliore qualità.
2. Il guscio dovrà avere, finito, le dimensioni di cm.90 in lunghezza e cm.56 in larghezza.- Esso è ottenuto addoppiando il telo nel senso della lunghezza e cucendo due lati, mentre uno corto resta libero. Le cuciture dovranno essere eseguite a regola d'arte, come già indicato per le federe.

CAPO II° - REQUISITI TECNICI DELLE
MATERIE PRIME, ACCESSO-
RI E NORME DI COLLAUDO

II.1. Tela di cotone

- materia prima: cotone di qualità idonea ad ottenere filati del tipo "America 1" e tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.
 - Cimose (UNI 5113): ben distese e regolari ciascuna non più alta di cm.1;
 - Massa areica (UNI 5114): g/m^2 195 \pm 3%;
 - Armatura (UNI 8099): tela;
 - Riduzione (filati a cm.) (UNI 9274): { Ordito: 24-25 filati a cm.
Trama : 24 filati a cm.
- In trama è tollerato un filo in più o in meno a cm., limitatamente al 10% delle prove;
- Filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;

- Titolo dei filati da impiegarsi: Tex 36,9 (Nec 16) sia in
(UNI 47-83-4784-8517) ordito che in trama

- Forza di rottura (UNI 8639) { Ordito: non inferiore a N 565
{ Trama : non inferiore a N 535

Le prove vanno effettuate su provini tenuti preventivamente in stufa 60' a 50° C_± 2° e quindi lasciati raffreddare in essiccatore per 60'.

- Dimensioni provini: cm. 5 per 36 (distanza utile tra i morsetti).

Sia in ordito che in trama è tollerata una deficienza di resistenza non superiore al 7% nelle singole prove, purchè la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso;

- Variazioni dimensionali: (UNI 9294-parte 3 - metodo di lavaggio 5A- detersivo ECE -asciugamento tipo E): max 5%, sia in ordito che in trama.

- Contenuto di appretto (UNI 5119): non superiore al 3%;

- Colore: bianco, come da campione ufficiale; Il tessuto deve essere candeggiato a fondo con sistemi razionali, in modo da non deteriorare le fibre. Deve essere ben lavato, neutralizzato, risciacquato a fondo e non deve contenere tracce di cloro.

- Mano, aspetto e rifinitura: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, rifinitura al campione.

- Solidità della tinta:

. agli acidi (UNI 5139): degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137);

. agli alcali (UNI 5140): degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137);

. alla stiratura con ferro a caldo (UNI 5152): degradazione 4/5 delle rispettive scale dei grigi (UNI 5137-5138);

. al lavaggio meccanico con detersivi sintetici (UNI 8280); degradazione 4/5 della scala dei grigi (UNI 5137).

II.2. Filato cucirino: tutte le cuciture devono essere eseguite con l'impiego di refe di cotone mercerizzato bianco del titolo 50/3.

II.3. Rigatura di riconoscimento:

- Federe e gusci: nel senso dell'ordito ed a cm. 13 dalle rispettive cimose sono ricavate due righe di colore marrone, come da campione ufficiale, larghe ciascuna cm.1 circa;

CAPO III - IMBALLAGGIO

Le federe e i gusci, ben stirati e piegati, saranno contenuti in idonee buste di polietilene o di altro idoneo materiale plastico trasparente, di adeguate dimensioni in ragione di 10 pezzi.

Le buste contenenti le federe e i gusci saranno, a loro volta, immesse in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità e dimensioni, in ragione di 10 buste (per complessive 100 pezzi) per ciascuna cassa. La chiusura sarà ottenuta mediante l'applicazione su tutti i lembi aperti di un tratto di nastro adesivo, alto non meno di cm.5.

Il cartone ondulato delle casse deve essere del tipo a doppia onda e dovrà possedere i seguenti requisiti principali:

- massa areica (peso a m^2): g. 630 \pm 5% ;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a K Pa 1340.

Le casse dovranno recare, all'esterno, le seguenti indicazioni:

- **MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA**
dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria
- denominazione e quantità del manufatto contenuto;
- denominazione o ragione sociale della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

CAPO IV - RISPONDERE AL CAMPIONE UFFICIALE